



ZÁVAZNÝ BULLETIN

Číslo: V 500A/6a

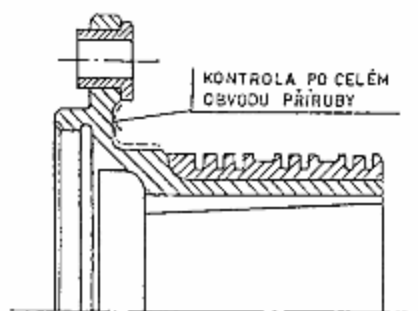
Týká se: Příruby rozvaděče č. v. P 7900-6111 letecká vrtule V 500A.
Vrtule je provozována na letounech řady Z 142 a Z 43.

Důvod: Příruba rozvaděče č. v. P 7900-6111 slouží k uchycení vrtule V 500A na motor M 337A a M337AK. U několika přírub byly při kontrole zjištěny trhlinky.

Upozornění:

- 1) Tímto bulletinem je nahrazen v plném rozsahu bulletin č. V 500A/5a na žádost SLI.
- 2) Je bezpodmínečně nutno dodržovat provozní omezení dané letovou příručkou letounů Z 142 a Z 43.

Opatření: Překontrolovat přírubu pro uchycení vrtule. Kontrolu provést na vnějším povrchu přechodové části z vlastní příruby do válcové části viz obr., a to po celém obvodu příruby, zvláště v ose listu, vhodnou defektoskopickou metodou.



Aby bylo možno provést kontrolu příruby na trhlinky, je nutno demontovat vrtuli V 500A, viz kap. 2-2 „Demontáž vrtule“ str. 15 „Provozně technické příručky vrtule V 500A“ vyd. r. 1991, popř. kap. Demontáž vrtulové jednotky str. 45 v „Technickém popisu a návodu k obsluze V 500A“, vydání 1973.

Dále je nutno provést demontáž rozvaděče č. v. P 7900.01, viz kap. 2-3 „Demontáž rozvaděče“ str. 19 „Provozně technické příručky vrtule V 500A“, vydání r. 1991, popř. str. 45 v „Technickém popisu a návodu k obsluze V 500A, vydání r. 1973.

Při kontrole je nutno věnovat zvláštní pozornost místům té části příruby vrtule, které se nacházejí v podélné ose vrtulových listů. (Listy vrtule jsou ustaveny do náboje na značce „O“ – značeno na obvodu příruby). Kontrolu je možno provádět následujícími způsoby:

- a) Elektromagnetický defektoskopický přístroj (MAGNETOFLUX)
- b) Barevná defektoskopie
- c) Metoda vířivých proudů
- d) Případně jinými způsoby zajišťujícími minimálně stejnou úroveň kontroly jako uvedené v bodech A, B, C.

Po provedené kontrole a při negativním nálezu namontovat rozvaděč a vrtuli zpět na letoun dle kap. 2-6 a kap. 2-7 str.23, 24 a 25 „Provozně technické příručky“ vydání r. 1991, popř. kap. „Montáž vrtulové jednotky na letadlo“ str. 26, 27 a 29, „Technický popis a návod k obsluze V 500A“, vydání r. 1973.

Příruby, u nichž budou zjištěny trhlinky, je nutno vyměnit. Kontrolu příruby je nutno provést okamžitě po obdržení bulletinu. Dále pak vždy po dosažení 500±10 let. hodin od uvedení do letového provozu.

Po provedené kontrole provést záznam do záznamníku rozvaděče.

Platnost bulletinu: Hned po obdržení tohoto bulletinu.

Opatření provede: Uživatel vlastními prostředky, pokud je jimi personálně a technicky vybaven a je držitelem licence k provádění oprav, nebo prostřednictvím servisní služby výrobce vrtulí.

Náklady hradí: Uživatel.

Materiál: Potřebný materiál spojený s výměnou příruby zajistí na komerčním principu:

AVIA PROPELLER, s. r. o.
Beranových 666, 199 00 – Praha - Letňany
Česká republika

Datum schválení: 15.4.1994

.....
Sviták
zástupce výrobce vrtulí

.....
Stavební dozor let. Vrtulí

J. Beneš
Státní letecká inspekce